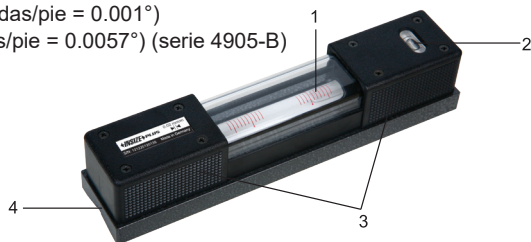


Nivel de bloque

No es necesario ponerlo a cero antes de usarlo

Sensibilidad: 0.02 mm/m (= 0.00024 pulgadas/pie = 0.001°)
0.1 mm/m (= 0.0012 pulgadas/pie = 0.0057°) (serie 4905-B)

- 1-Burbujeo principal
- 2-Burbujeo secundario
- 3-Empuñadura de plástico
- 4-Ranura en V



1. Limpie las superficies de medición y la pieza de trabajo con un paño suave antes de su uso, para evitar errores de medición debidos a pequeñas partículas y residuos. La temperatura del nivel de bloque y de la pieza de trabajo debe ser igual a la temperatura ambiente. En caso de cambios de temperatura, espere media hora o más antes de utilizarlo.
2. No es necesario poner a cero antes de su uso. Deslice (sin presionar) el nivel sobre la superficie de la pieza de trabajo que se va a medir. Lea la lectura según la posición de la burbuja. Tomando como ejemplo la figura 1, la lectura «+2 DIV.» significa que el lado derecho está más alto (la burbuja se desplaza hacia el lado más alto). Para una sensibilidad de 0,02 mm/m, la inclinación es de 0.04 mm/m (= 0.00048 pulgadas/pie) y el ángulo de inclinación es de 0.002". Para una sensibilidad de 0.1 mm/m, la inclinación es de 0.2 mm/m (= 0.0024 pulgadas/pie) y el ángulo de inclinación es de 0.0114°.

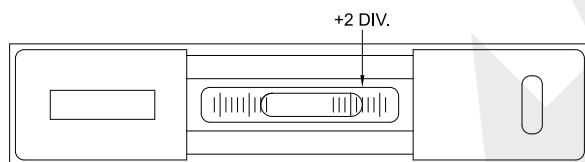


fig.1

3. Para obtener un resultado preciso, se recomienda girar el nivel 180° antes de realizar la medición. El lado derecho corresponde a la escala positiva y el lado izquierdo a la escala negativa (fig. 2). Una vez que la burbuja deje de oscilar (unos 40 segundos), lea el valor A en la escala (fig. 3). Gire el nivel 180° y deslícelo hasta la misma posición de la superficie. Lea B en la escala (fig. 4). La lectura final es (A+B)/2.

En el ejemplo anterior: A = +2, B = +1, (A+B)/2 = +1,5 DIV.

Para una sensibilidad de 0.02 mm/m, el resultado es: +1.5 x 0.02 mm/m = +0.03 mm/m

Para una sensibilidad de 0.1 mm/m, el resultado es: +1.5 x 0.1 mm/m = +0.15 mm/m

Aviso: La línea de visión debe ser perpendicular al nivel para evitar el paralaje.

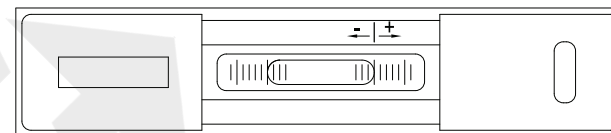


fig.2

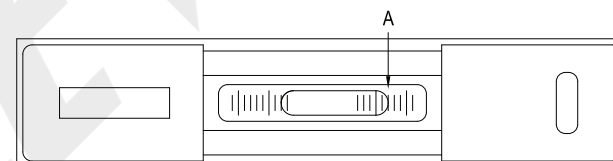


fig.3

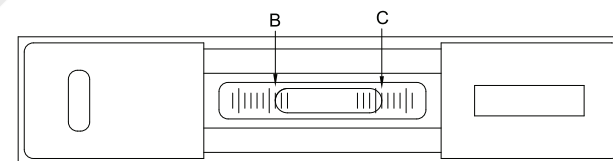


fig.4

4. Empuñadura de plástico: reduce el efecto de la temperatura en la medición al sujetar el nivel. Se recomienda no mantener el nivel en la mano durante mucho tiempo mientras se utiliza, para evitar que la temperatura afecte a la medición. Evite también la luz solar directa, el aliento, etc., durante la medición.
5. Suba y baje el nivel de bloque con suavidad; no lo golpee. Después de su uso, lubrique la superficie metálica (por ejemplo, con vaselina) para evitar la oxidación y, a continuación, guárdelo en su caja de embalaje.
6. La ranura en V de 150° situada en la parte inferior del nivel de bloque se utiliza para ejes (diámetro de los ejes: 19.3~115.9 mm).
7. Temperatura de almacenamiento: -40 °C ~ +70 °C/40 °F ~ 158 °F. Nota: En caso de que la desviación del cero (A-C, Fig. 3 y Fig. 4) sea superior a 1 DIV. tras un golpe u otra fuerza externa, devuélvalo a INSIZE para su ajuste.

MN-4905-ES

V2